



ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΥΠΟΔΟΜΗΣ  
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΓΡΑΜΜΗΣ

**E 23.20.10**

**Έκδοση 1.0/02-02-12**

**23 ΒΑΡΕΑ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΑ ΓΡΑΜΜΗΣ**

**20 ΧΡΗΣΗ ΒΑΡΕΩΝ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΩΝ ΓΡΑΜΜΗΣ**

**10 ΧΟΡΗΓΗΣΗ ΑΔΕΙΑΣ ΚΑΤΑΛΛΗΛΟΤΗΤΑΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ  
ΒΑΡΕΩΝ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΩΝ ΓΡΑΜΜΗΣ**

Η Οδηγία τέθηκε σε ισχύ με την υπ' αριθμ. ΔΓ/1.734.722 / 02-02-2012

Απόφαση του Δ/ντή Γραμμής

## Πίνακας

Μεταβολών, αναθεωρήσεων, ενημερώσεων, συμπληρώσεων, αντικαταστάσεων κλπ.

Η εκάστοτε τελευταία έκδοση, καταργεί όλες τις προηγούμενες, οι οποίες πρέπει να καταστρέφονται.

Κωδικός	Έκδοση / Ημερομηνία	Αρ. Σελίδων	Παρατηρήσεις
E 23.20.10	1.0 / 02-02-2012	09	

**ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ**

<b>1. ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟ</b> .....	<b>4</b>
<b>2. ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ ΧΟΡΗΓΗΣΗΣ ΑΔΕΙΑΣ ΚΑΤΑΛΛΗΛΟΤΗΤΑΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ</b> .....	<b>4</b>
2.1. Αίτηση χορήγησης άδειας καταλληλότητας εργασίας.....	4
2.2. Μηχανολογικοί έλεγχοι .....	4
2.2.1. Γενικά.....	4
2.2.2. Τόπος διεξαγωγής μηχανολογικών ελέγχων.....	5
2.2.3. Γενικός τεχνικός έλεγχος .....	5
2.2.4. Έλεγχος καλής λειτουργίας ενδεικτικών οργάνων εργασίας.....	5
2.3. Έλεγχος μετρητικών συστημάτων εργασίας .....	5
2.4. Χορήγηση αριθμού μητρώου.....	6
2.5. Χορήγηση Άδειας Καταλληλότητας Εργασίας.....	7
2.6. Διαδικασία επαναχορήγησης Άδειας Καταλληλότητας Εργασίας.....	7
<b>3. ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ ΓΙΑ ΤΑ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΑ ΥΠΟΓΟΜΩΣΗΣ ΕΡΜΑΤΟΣ</b> .....	<b>7</b>
3.1. Σύστημα καθοδήγησης γεωμετρίας και διορθώσεων γραμμής .....	7
3.2. Πολυκαναλικός καταγραφέας .....	8
<b>4. ΧΡΟΝΙΚΗ ΙΣΧΥΣ ΑΔΕΙΑΣ ΚΑΤΑΛΛΗΛΟΤΗΤΑΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ</b> .....	<b>8</b>
<b>5. ΚΟΣΤΟΣ ΧΟΡΗΓΗΣΗΣ ΑΔΕΙΑΣ ΚΑΤΑΛΛΗΛΟΤΗΤΑΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ</b> .....	<b>8</b>
<b>6. ΕΦΑΡΜΟΓΗ ΟΔΗΓΙΑΣ</b> .....	<b>9</b>
<b>7. ΣΗΜΑΝΣΗ ΚΑΤΑΛΛΗΛΟΤΗΤΑΣ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ</b> .....	<b>9</b>

## 1. ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟ

Η παρούσα οδηγία περιγράφει τη διαδικασία χορήγησης άδειας καταλληλότητας εργασίας στα βαρέα μηχανήματα γραμμής που ήδη εργάζονται ή πρόκειται να εργαστούν στο Ελληνικό σιδηροδρομικό δίκτυο.

Η παρούσα οδηγία ισχύει για τους ακόλουθους τύπους μηχανημάτων:

- Μηχανήματα υπογόμεωσης έρματος
- Μηχανήματα τακτοποίησης έρματος
- Μηχανήματα σταθεροποίησης γραμμής
- Μηχανήματα καθαρισμού έρματος
- Μηχανήματα - συρμοί ανακαίνισης υποδομής, επιδομής
- Μηχανές ηλεκτροσυγκόλλησης

## 2. ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ ΧΟΡΗΓΗΣΗΣ ΑΔΕΙΑΣ ΚΑΤΑΛΛΗΛΟΤΗΤΑΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ

### 2.1. Αίτηση χορήγησης άδειας καταλληλότητας εργασίας

Άδεια καταλληλότητας εργασίας δίδεται σε μηχανήματα που έχουν ήδη λάβει από τις αρμόδιες Διευθύνσεις του ΟΣΕ την έγκριση κυκλοφορίας στο Ελληνικό Σιδηροδρομικό Δίκτυο. Προβλέπεται η δυνατότητα ταυτόχρονης διαδικασίας έγκρισης κυκλοφορίας και έκδοσης άδειας καταλληλότητας εργασίας.

Ο ιδιοκτήτης του μηχανήματος (ΟΣΕ, ΕΡΓΟΣΕ ή τρίτοι) θα υποβάλει στην Διεύθυνση Γραμμής (ΔΓ) αίτηση συνοδευόμενη με το Έντυπο ΑΚ100

Για την έκδοση άδειας καταλληλότητας εργασίας προβλέπονται οι εξής έλεγχοι:

1. Μηχανολογικοί έλεγχοι.
2. Έλεγχοι εργασίας, για την διαπίστωση της καλής εργασίας του για συγκεκριμένες κατηγορίες γραμμής.

### 2.2. Μηχανολογικοί έλεγχοι

#### 2.2.1. Γενικά

Κάθε μηχανήμα έργων κινούμενο επί σιδηροτροχιών αυτόνομα, ή ρυμουλκούμενο, ελέγχεται ως προς την κατάσταση ασφαλούς κυκλοφορίας του στο σιδηροδρομικό δίκτυο.

Το όχημα ελέγχεται τεχνικά σύμφωνα με τις παρ 2.2.3 και 2.2.4.

Μετά τον επιτυχή μηχανολογικό έλεγχο ακολουθεί ο έλεγχος των μετρητικών συστημάτων εργασίας του.

### **2.2.2. Τόπος διεξαγωγής μηχανολογικών ελέγχων**

Οι μηχανολογικοί έλεγχοι πραγματοποιούνται από εξειδικευμένο τεχνικό προσωπικό του Ο.Σ.Ε. στο Εργοστάσιο του Ο.Σ.Ε. στον Βόλο (ή όπου άλλου καθορισθεί από τον ΟΣΕ). Ο ιδιοκτήτης του μηχανήματος θα φροντίσει για την μεταφορά του μηχανήματος στον τόπο ελέγχου σύμφωνα με τις προβλεπόμενες διαδικασίες.

### **2.2.3. Γενικός τεχνικός έλεγχος**

Ο γενικός τεχνικός έλεγχος αφορά στην δυνατότητα ασφαλούς κυκλοφορίας, όσο και στις λειτουργικές του δυνατότητες, σύμφωνα με το Έντυπο ΑΚ110 – Μέρος Α.

Ο συγκεκριμένος έλεγχος αφορά στα ακόλουθα σημεία:

- Κινητήρας – μετάδοση κίνησης
- Σύστημα πέδης
- Σύστημα κύλισης
- Σύστημα αιώρησης
- Σύστημα έλξης – κρούσης

### **2.2.4. Έλεγχος καλής λειτουργίας ενδεικτικών οργάνων εργασίας**

Ο έλεγχος καλής λειτουργίας ενδεικτικών οργάνων εργασίας αφορά στους ελέγχους που αναγράφονται στο Έντυπο ΑΚ110 – Μέρος Β.

## ***2.3. Έλεγχος μετρητικών συστημάτων εργασίας***

Για τα μηχανήματα που διαθέτουν μετρητικά συστήματα εργασίας, η διαδικασία χορήγησης άδειας καταλληλότητας, αναφορικά με τον έλεγχο εργασίας του οχήματος, θα πραγματοποιείται σε γραμμή δοκιμών της Διεύθυνσης Γραμμής στον Σ.Σ. Παλαιοφάρσалу, ή όπου αλλού διατίθεται τέτοια γραμμή.

Οι έλεγχοι που θα πραγματοποιούνται αναφέρονται στο έντυπο ΑΚ120 «Έλεγχοι Μετρητικών Συστημάτων Εργασίας».

#### **2.4. Χορήγηση αριθμού μητρώου**

Με την επιτυχή ολοκλήρωση των διαδικασιών ελέγχου, που περιγράφονται στις παραγράφους 2.2 και 2.3, η Διεύθυνση Γραμμής χορηγεί Αριθμό Μητρώου στο ελεγχθέν μηχάνημα σύμφωνα με τον παρακάτω πίνακα:

Πίνακας 1: Κωδικοποίηση Μηχανημάτων Γραμμής

<b>Περιγραφή</b>	<b>Κωδικός μηχανημάτων ομίλου ΟΣΕ</b>	<b>Κωδικός μηχανημάτων τρίτων</b>
Μηχάνημα υπογόμεωσης ελεύθερης γραμμής	Υ-001 ως Υ-100	Από Υ-101
Μηχάνημα υπογόμεωσης αλλαγών	ΥΑ-01 ως ΥΑ-100	Από ΥΑ-101
Μηχάνημα ελαφράς υπογόμεωσης	ΥΕ-01 ως ΥΕ-100	Από ΥΕ-101
Μηχάνημα τακτοποίησης έρματος	Τ-001 ως Τ-100	Από Τ-101
Μηχάνημα σταθεροποίησης γραμμής	Σ-01 ως Σ-100	Από Σ-101
Μηχάνημα καθαρισμού έρματος	Κ-01 ως Κ-100	Από Κ-101
Μηχάνημα – συρμός ανακαίνισης	ΑΝ-01 ως ΑΝ-100	Από ΑΝ-101
Μηχανή ηλεκτροσυγκόλλησης	Η-01 ως Η-100	Από Η-101

### **2.5. Χορήγηση Άδειας Καταλληλότητας Εργασίας**

Σε συνέχεια της χορήγησης Αριθμού Μητρώου, η Διεύθυνση Γραμμής εκδίδει «Άδεια Καταλληλότητας Εργασίας», σύμφωνα με το Έντυπο Καταλληλότητας «ΑΚ130», η οποία υποχρεωτικά θα πρέπει να είναι αναρτημένη (σε πλαστικοποιημένη μορφή) σε εμφανές σημείο της καμπίνας του μηχανήματος

### **2.6. Διαδικασία επαναχορήγησης Άδειας Καταλληλότητας Εργασίας**

Για την επαναχορήγηση της Άδειας Καταλληλότητας Εργασίας, μετά την λήξη ισχύουσας, ακολουθούνται οι διαδικασίες των παραγράφων 2.2 και 2.3 της παρούσας Οδηγίας.

## **3. ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ ΓΙΑ ΤΑ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΑ ΥΠΟΓΟΜΩΣΗΣ ΕΡΜΑΤΟΣ**

Για τα μηχανήματα υπογόμεωσης έρματος των κατηγοριών Υ και ΥΑ και σε συνάρτηση με τις κατηγορίες των γραμμών του Ελληνικού δικτύου (βλ. Οδηγία Ε\_07.01.20) υπάρχουν ειδικές απαιτήσεις για την ύπαρξη συστημάτων καθοδήγησης και ελέγχου της εργασίας γεωμετρικής τακτοποίησης (οριζοντιογραφική και υψομετρική τακτοποίηση)

### **3.1. Σύστημα καθοδήγησης γεωμετρίας και διορθώσεων γραμμής**

Για τις κατηγορίες γραμμών 1, 2, 3 του Ελληνικού δικτύου όπως αναφέρονται στην οδηγία Ε\_07.01.20, τα μηχανήματα υπογόμεωσης έρματος των κατηγοριών Υ και ΥΑ θα πρέπει να διαθέτουν σύστημα λογισμικού (τύπου WinALC ή παρόμοιου) που θα διαθέτει τις ακόλουθες λειτουργίες:

- Εισαγωγή της γεωμετρίας της γραμμής (οριζοντιογραφικά και υψομετρικά) με αναφορά στη χιλιομέτρηση ή στο Ελληνικό σύστημα συντεταγμένων.
- Εισαγωγή των εφαρμοζόμενων υπερυψώσεων στις καμπύλες.
- Εισαγωγή των οριζοντιογραφικών και υψομετρικών διορθώσεων που θα εφαρμοστούν στη γραμμή κατά τη εργασία τακτοποίησης. Η αναφορά των διορθώσεων είναι η χιλιομέτρηση.
- Αυτόματη διόρθωση των βελών κατά την εργασία βάσει της εισηγμένης γεωμετρίας.
- Αυτόματη μετατόπιση της γραμμής βάσει των εισηγμένων οριζ/κών και υψομετρικών διορθώσεων

- Αυτόματη εφαρμογή της εφαρμοζόμενης υπερύψωσης.

Για τις υπόλοιπες κατηγορίες γραμμών δεν απαιτείται τέτοιο σύστημα.

### **3.2. Πολυκαναλικός καταγραφέας**

Για τις κατηγορίες γραμμών 1, 2, 3 του Ελληνικού δικτύου όπως αναφέρονται στην οδηγία E\_07.01.20, τα μηχανήματα υπογόμεωσης έρματος των κατηγοριών Υ και ΥΑ θα πρέπει να διαθέτουν καταγραφική συσκευή 8, 6 ή 2Χ3 καναλιών (ενδεικτικού τύπου MKS-8, MKS-6 ή MKS-2x3) προκειμένου να υπάρχει για την παραλαβή της εργασίας του μηχανήματος η κατάλληλη τεκμηρίωση.

Η χρήση της καταγραφικής συσκευής ρυθμίζεται από την Ευρωνόρμα EN 13848-3<sup>1</sup>.

Οι προδιαγραφές για τη συσκευή αυτή θα δοθούν σε νεότερη έκδοση της παρούσας οδηγίας.

## **4. ΧΡΟΝΙΚΗ ΙΣΧΥΣ ΑΔΕΙΑΣ ΚΑΤΑΛΛΗΛΟΤΗΤΑΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ**

Η Άδεια Καταλληλότητας πρέπει να ανανεώνεται όταν :

- Παρέλθουν δύο (2) έτη από τη λήψη της (ανεξαρτήτως εργασίας του μηχανήματος) ή
- Συμπληρωθούν 2000 ώρες εργασίας του μηχανήματος.

(Ότι από τα δύο συμβεί πρώτο)

## **5. ΚΟΣΤΟΣ ΧΟΡΗΓΗΣΗΣ ΑΔΕΙΑΣ ΚΑΤΑΛΛΗΛΟΤΗΤΑΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ**

Με την 1.734.700/26.01.2012 έγκριση του Δ/ντος Συμβούλου ΟΣΕ, το κόστος της χορήγησης της άδειας καταλληλότητας καθορίζεται στο ποσό των 2000 Ευρώ (χωρίς ΦΠΑ) (δεν συμπεριλαμβάνεται το κόστος μεταφοράς του οχήματος στον τόπο ελέγχου και τυχόν κόστος που θα προκύψει από την επιδιόρθωση ή αντικατάσταση εξοπλισμού που ήθελε απαιτηθεί για την πιστοποίηση του μηχανήματος). Το κόστος μπορεί να αναπροσαρμόζεται μετά από εισήγηση της ΔΓ και σχετική απόφαση του Γενικού Διευθυντή Υποδομής.

---

<sup>1</sup>Η EN 13848-3 ισχύει από τον Απρίλιο 2009



## 6. ΕΦΑΡΜΟΓΗ ΟΔΗΓΙΑΣ

Η παρούσα οδηγία έχει άμεση εφαρμογή.

Για την εγκατάσταση **συστήματος καθοδήγησης γεωμετρίας και διορθώσεων γραμμής** σε μηχανήματα τύπου Υ, ΥΑ που εργάζονται σε κατηγορίες γραμμών που απαιτούν την ύπαρξη τέτοιου συστήματος (βλ. παρ. 3.1), προβλέπεται μεταβατική περίοδος που θα καθορισθεί με νεότερη απόφαση της ΔΓ.

Για την εγκατάσταση **πολυκαναλικού καταγραφέα** σε μηχανήματα τύπου Υ, ΥΑ που εργάζονται σε κατηγορίες γραμμών που απαιτούν την ύπαρξη τέτοιου καταγραφέα (βλ. παρ. 3.2), προβλέπεται μεταβατική περίοδος εφαρμογής που θα καθορισθεί με νεότερη απόφαση της ΔΓ.

## 7. ΣΗΜΑΝΣΗ ΚΑΤΑΛΛΗΛΟΤΗΤΑΣ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ

Κάθε μηχανήμα, το οποίο εκτελεί εργασίες στο Ελληνικό Σιδηροδρομικό Δίκτυο οφείλει να είναι εφοδιασμένο με «Άδεια Καταλληλότητας», σύμφωνα με το Έντυπο Καταλληλότητας «ΑΚ130», το οποίο υποχρεωτικά θα πρέπει να είναι αναρτημένο (σε πλαστικοποιημένη μορφή) σε εμφανές σημείο της καμπίνας του μηχανήματος.

**ΕΝΤΥΠΟ ΑΙΤΗΣΗΣ ΑΠΟΔΟΧΗΣ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΩΝ**

**ΜΕΡΟΣ Α - ΤΑΥΤΟΤΗΤΑ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ**

- 100 **Ιδιοκτήτης** :
- 101 **Είδος Μηχανήματος** :
- 102 **Κωδικός Μηχανήματος** :
- 103 **Είδος γραμμής εργασίας** :
- 104 **Κατασκευαστής / Χώρα** :
- 105 **Κατασκευαστικός Αριθμός** :
- 106 **Κατασκευαστική Σειρά** :
- 107 **Έτος Κατασκευής** :
- 108 **Ισχύς / Στροφές Κινητήρα** :
- 109 **Μήκος μηχανήματος** :
- 110 **Βάρος μηχανήματος** :
- 111 **Σύστημα WinALC ή ανάλογο** : Ναι  Όχι

**ΜΕΡΟΣ Β – ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ ΚΑΙ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ ΤΟΥ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ**

- 120 **Πρόγραμμα συντήρησης Κατασκευαστή** : Επισυνάπτεται Ναι  Όχι
- 121 **Βιβλίο Συντήρησης - Τεχνικών ελέγχων** : Επισυνάπτεται Ναι  Όχι
- 122 **Ημερομηνία τελευταίας προγραμματισμένης συντήρησης** : [Μήνας / Έτος] ..... / 20.....
- 123 **Φορέας εκτέλεσης συντήρησης** :
- 124 **Τύπος τροχών (προφίλ κατά UIC)** :
- 125 **Έντυπο τελευταίας μέτρησης γεωμετρικών στοιχείων τροχών** : Επισυνάπτεται Ναι  Όχι
- 126 **Αντοχή συνδετήρων έλξης** :

## ΜΕΡΟΣ Γ – ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ

<b>1. Παράμετροι Πορείας</b>		<b>Μονάδα</b>	<b>Όριο</b>
130	Ελάχιστη οριζοντιογραφική ακτίνα	m	.....
131	Ελάχιστη μηκοτομική ακτίνα	m	.....
132	Μέγιστη κλίση πορείας / μέγιστη κλίση για πέδη στάθμευσης	‰	/
133	Μέγιστη ταχύτητα με ίδια προώθηση	km/h	.....
134	Μέγιστη ταχύτητα σε ρυμούλκηση	km/h	.....

<b>2. Παράμετροι Εργασίας</b>		<b>Μονάδα</b>	<b>Όριο</b>
(Μόνο για μηχάνημα Οριζοντιογραφικής και υψομετρικής τακτοποίησης)			
140	Ελάχιστη οριζοντιογραφική ακτίνα	m	.....
141	Μέγιστη επιτρ. στρέβλωση γραμμής κατά μήκος τμήματος 3m (ελεύθερη ανάρτηση)	mm/m	.....
142	Μέγιστη επιτρ. στρέβλωση γραμμής κατά μήκος τμήματος 3m (μανδαλωμένη ανάρτ.)	mm/m	.....
143	Μέγιστη υπερύψωση	mm	.....
144	Μέγιστη κλίση για ράμπα εργασίας	-	.....
145	Υψομετρικό σφάλμα κατά μήκος τμήματος 10m (κορυφή – κορυφή)	mm	.....

**Ο Αιτών**

Ημερ/νία: \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_\_\_

Όνοματεπώνυμο

(Υπογραφή)

**ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΕΛΕΓΧΟΣ**

**ΜΕΡΟΣ Α-ΓΕΝΙΚΟΣ ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΕΛΕΓΧΟΣ**

	<b>Περιγραφή Οργάνων</b>	<b>Ημ/νία ελέγχου</b>	<b>Ευρήματα</b>	<b>Παρατηρήσεις</b>
201	<b>Γενικός οπτικός έλεγχος του Σιδηροδρομικού Οχήματος</b>			
202	<b>Σύστημα πέδησης (οπτικός και λειτουργικός έλεγχος)</b>			
203	<b>Σύστημα αιώρησης (οπτικός έλεγχος)</b>			
204	<b>Σύστημα κύλισης</b>			
205	<b>Οπτικοακουστικός έλεγχος δηζελοκινητήρα (έλεγχος διαρροής καυσίμων, λιπαντικών, καυσαερίων)</b>			
206	<b>Μέτρηση γεωμετρικών στοιχείων τροχών</b>			
207	<b>Οπτικός έλεγχος συστημάτων έλξης - κρούσης.</b>			
208	<b>Οπτικός έλεγχος υδραυλικών συστημάτων για διαρροές.</b>			

**Ο Ελέγξας**

**Ημερ/νία:** \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_\_

**Ονοματεπώνυμο**

**(Υπογραφή)**

## ΜΕΡΟΣ Β–ΚΑΛΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΩΝ ΟΡΓΑΝΩΝ ΕΡΓΑΣΙΑΣ

	Περιγραφή Οργάνων	ΟΡΙΑ ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗ		ΜΕΤΡΗ-ΘΕΙΣΑ ΤΙΜΗ	Παρατηρήσεις
		ΑΠΟ	ΕΩΣ		
220	Μανόμετρα Υδραυλικών Πιέσεων				
221	Μανόμετρα Πνευματικών Πιέσεων				
222	Αναλογικά Αμπερόμετρα				
223	Ψηφιακά Αμπερόμετρα				
224	Αναλογικά Βολτόμετρα				
225	Ψηφιακά Βολτόμετρα				
226	Ενδεικτικά όργανα τακτοποίησης οριζ/κού σφάλματος				
227	Ενδεικτικά όργανα τακτοποίησης σφάλματος ανύψωσης				
228	Ενδεικτικά όργανα τακτοποίησης σφάλματος υπερύψωσης				

**Ο Ελέγξας**

Ημερ/νία: \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_\_\_

Όνοματεπώνυμο

(Υπογραφή)

**ΕΛΕΓΧΟΙ ΜΕΤΡΗΤΙΚΩΝ ΣΥΣΤΗΜΑΤΩΝ ΕΡΓΑΣΙΑΣ**  
 (Μόνο για μηχάνημα Οριζοντιογραφικής και υψομετρικής τακτοποίησης)  
 (ΑΠΟΔΕΚΤΟ ΟΡΙΟ ΕΛΕΓΧΟΥ ≤ 1,5mm)

	Περιγραφή Μετρητικού Συστήματος	Εναπο- μένον σφάλμα	Αποδοχή		Παρατηρήσεις
			Ναι	Όχι	
(χωρίς χρήση συστήματος WinALC ή αναλόγου)					
250-1	Σύστημα Οριζοντιογραφικής Τακτοποίησης Γραμμής	2,0mm	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
251-1	Σύστημα Υψομετρικής Τακτοποίησης Γραμμής	0,8mm	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
252-1	Σύστημα Υπερύψωσης	0,5mm	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
(με χρήση συστήματος WinALC ή αναλόγου)					
250-2	Σύστημα Οριζοντιογραφικής Τακτοποίησης Γραμμής	1,5mm	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
251-2	Σύστημα Υψομετρικής Τακτοποίησης Γραμμής	1,0mm	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
251-2	Σύστημα Υπερύψωσης	0,5mm	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Ο Ελέγξας

Ημερ/νία: \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_\_\_  
 Ονοματεπώνυμο

(Υπογραφή)

**ΙΣΧΥΕΙ ΕΩΣ**  
**..../..../.....**

## **ΑΔΕΙΑ ΚΑΤΑΛΛΗΛΟΤΗΤΑΣ ΑΚ130 / Ε1.0**

100	<b>Ιδιοκτήτης</b>	:	.....
101	<b>Κωδικός Μηχανήματος</b>	:	.....
103	<b>Κατασκευαστής / Χώρα</b>	:	.....
104	<b>Κατασκευαστικός Αριθμός</b>	:	.....
105	<b>Κατασκευαστική Σειρά</b>	:	.....
106	<b>Έτος Κατασκευής</b>	:	.....
108	<b>Μήκος μηχανήματος</b>	:	.....
109	<b>Βάρος μηχανήματος</b>	:	.....
300	<b>Αριθμός Μητρώου (ΟΣΕ)</b>	:	.....

**Χορηγείται άδεια καταλληλότητας για εργασία στο Ελληνικό Σιδηροδρομικό Δίκτυο για τις Κατηγορίες Σ.Γ. : Γ1 , Γ2Α , Γ2Β , Γ3Α , Γ3Β , Γ4Α , Γ4Β , Γ5 .**

**Ημερομηνία** : .....

**Ο Διευθυντής Γραμμής**